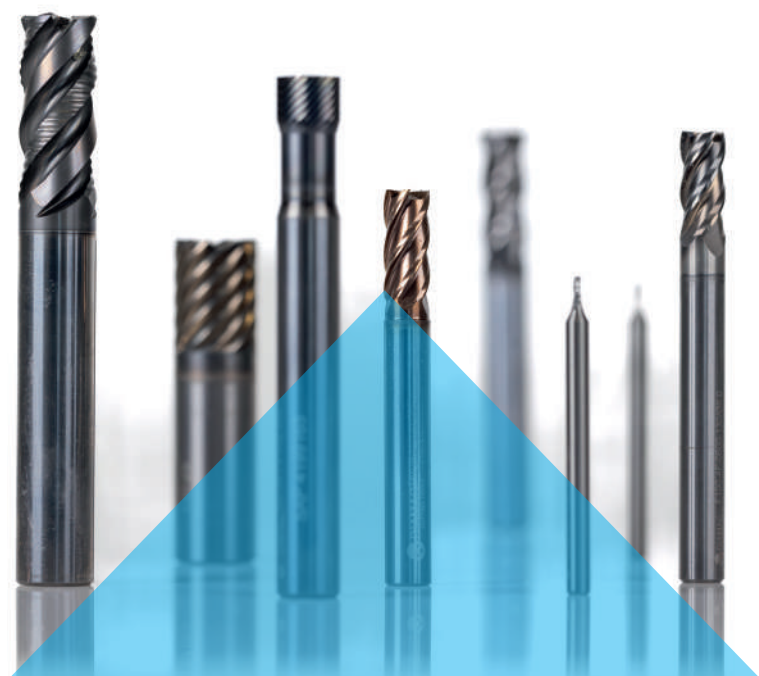


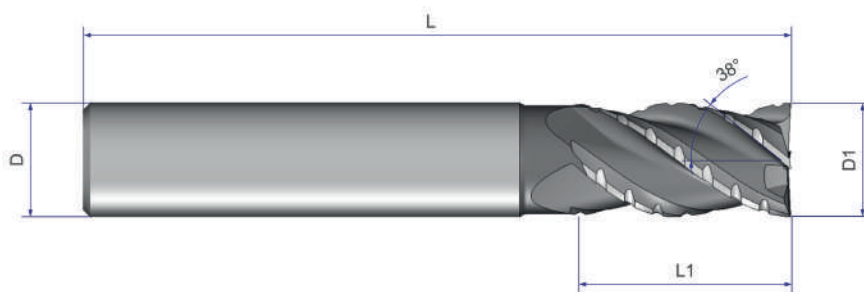
Fraise en bout

Fraise F600

Semi-ébauche, avec arêtes de coupe discontinues, pour un état de surface lisse. Adaptée à l'usinage trochoïdal.



Tous sens possibles



Fiche à compléter par vos soins selon vos besoins et à nous transmettre par mail

Type	Nbre dents	Ø D1 (fraise)	Ø D (queue)	L (totale)	L1 (utile)	Revêtement	Matière à usiner
F600	3 - 4 - 5						

Vos observations :

Fraise F600

9 Zone Artisanale
25330 Cléron, France
contact@diamac.fr
Tél. +33 (0)3 81 62 23 99

Rue de la Roche-de-Mars 5,
2900 Porrentruy, Suisse
contact@diamac-suisse.ch
Tél. +41 (0)32 519 00 30