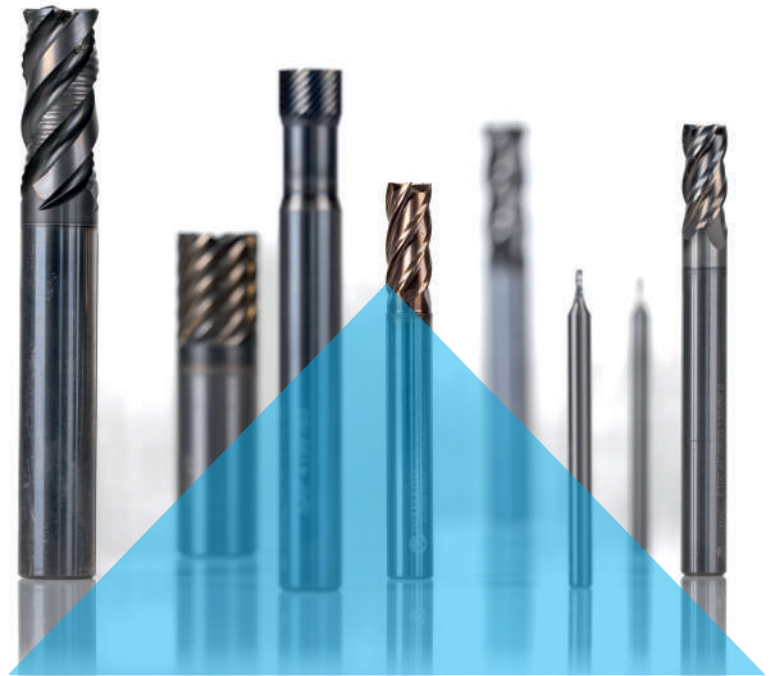


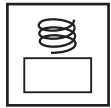
Fraise en bout

# Fraise F400

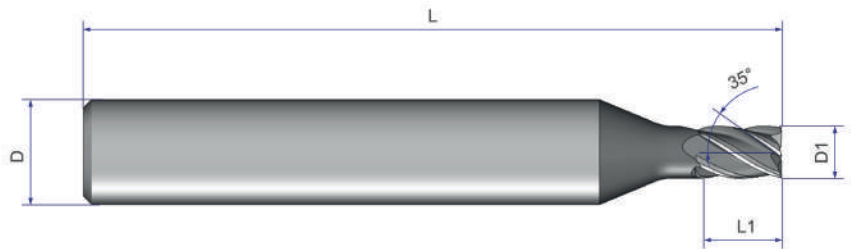
Performante et polyvalente,  
multi-hélices et multi-pas,  
adaptée également pour les usinages  
en bout sans coupe au centre.  
Adaptée à l'usinage trochoïdal.



Contournage et ramping



Interpolation hélicoïdale



Fiche à compléter par vos soins selon vos besoins et à nous transmettre par mail

Type	Nbre dents	Ø D1 (fraise)	Ø D (queue)	L (totale)	L1 (utile)	Revêtement	Matière à usiner
F400	3 - 5						

Vos observations :

## Fraise F400

9 Zone Artisanale  
25330 Cléron, France  
[contact@diamac.fr](mailto:contact@diamac.fr)  
Tél. +33 (0)3 81 62 23 99

Rue de la Roche-de-Mars 5, 2900  
Porrentruy, Suisse  
[contact@diamac-suisse.ch](mailto:contact@diamac-suisse.ch)  
Tél. +41 (0)32 519 00 30